



Komplett präzise: Unsere Baugruppen



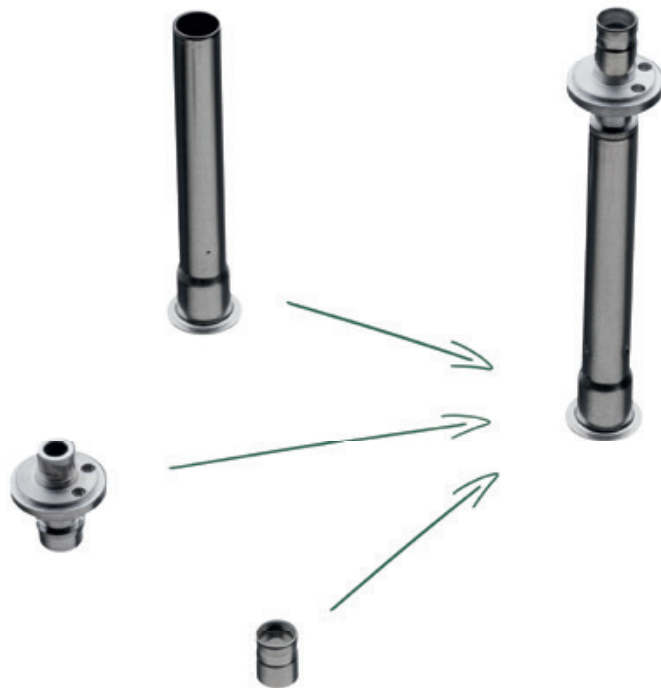
PRÄZISION IN METALL

STÜKEN



Fertig montiert für den Einsatz

Präzision ist gefordert – dazu auch Komplexität. Deshalb bietet STÜKEN als Spezialist für Stanz- und Tiefziehteile schon seit über 85 Jahren auch Baugruppen an. 1931 machte sich Hubert Stüken mit Automaten zur Montage von Knöpfen und von Rädern für Spielzeugautos selbstständig und legte damit den Grundstein für viele Erfolgsgeschichten. Jedes Projekt entwickeln wir gemeinsam mit Ihren Spezialisten, genau nach Ihren Anforderungen. So fügt sich die fertig montierte Baugruppe nahtlos in Ihre Produktion. Vertrauen auch Sie unserer Kompetenz.



Wir bringen alles zusammen

Bei STÜKEN bekommen Sie alles aus einer Hand: Wir montieren für Sie Baugruppen mit Teilen aus eigener Fertigung, integrieren aber auch zugekaufte Komponenten in unsere Prozesse. In jedem Fall übernehmen wir gern für Sie die komplette Abwicklung inklusive Lieferantenauswahl und Zukauf.

Unübertroffen bei der Sauberkeit

STÜKEN fertigt Komponenten für die Medizintechnik. Das beschreibt unseren Maßstab für Sauberkeit. Als Technologieführer garantieren wir bei Bedarf technische Sauberkeit durch Feinstreinigung und Verpackung im Sauberraum sowie ein eigenes Analyselabor, in welchem wir kleinste Partikel messen können. Dieses Know-how ist auch in der Montage für Baugruppen nutzbar. Sprechen wir darüber.

A close-up photograph of industrial machinery, likely a lathe or similar precision manufacturing equipment. The scene is dominated by dark, metallic surfaces and complex mechanical components. A bright red light source, possibly a laser or a specific lamp, illuminates parts of the machinery, creating a dramatic contrast with the dark background. The focus is sharp on the central components, showing intricate details of the machine's structure.

Präzision ist bei uns Prinzip

Tiefziehteile, Stanzteile und Stanzbiegeteile von höchster Präzision und Qualität – hier ist STÜKEN Marktführer. Unsere Prinzipien gelten auch für die Fertigung von Baugruppen: Enge Fertigungstoleranzen garantieren einwandfreie Funktionen.

Was ist für Sie von Vorteil?

- > **Über 85 Jahre Erfahrung mit Baugruppen**
Wir finden für Ihre Anforderung eine Lösung.
- > **Sehr enge Fertigungstoleranzen**
Unsere Komponenten und Baugruppen sind von höchster Zuverlässigkeit und Qualität.
- > **Abgestimmte Entwicklung**
Durch die enge Zusammenarbeit mit Ihren Experten integriert sich jede Baugruppe lückenlos in Ihre Fertigung.
- > **Steuerung der Gesamtprozesse**
Das spart Ihnen Zeit und Geld in Entwicklung und Produktion und erhöht die Prozesssicherheit.

Vielfalt eröffnet Möglichkeiten

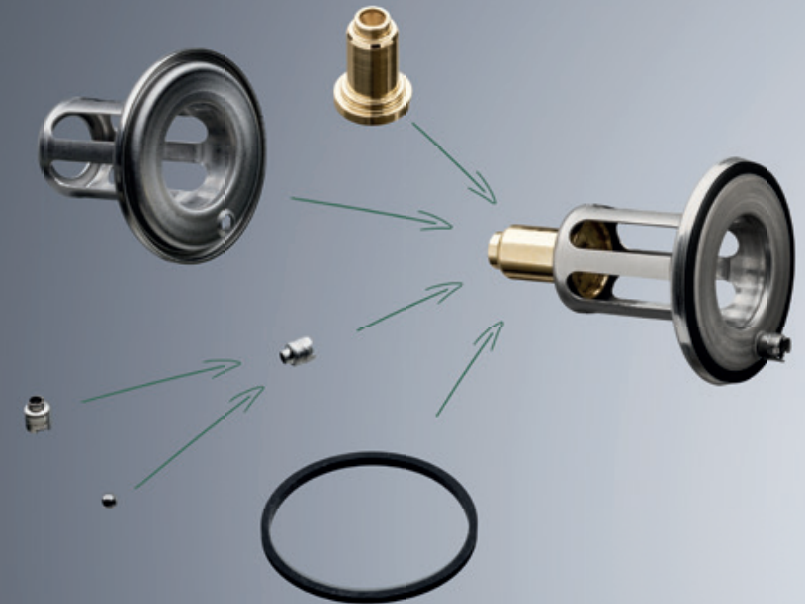
Aktuell montieren wir mehr als 40 Baugruppen, die aus bis zu fünf Einzelteilen bestehen. Da wir eine Vielzahl unterschiedlicher Verfahren einsetzen, können wir vielfältige Anforderungen optimal erfüllen: viele Formen, Materialien und Funktionen sind möglich. Unsere automatisierten Prüfsysteme erlauben bei Bedarf auch 100-Prozent-Prüfungen. Da können Sie absolut sicher sein.

Verfahren:

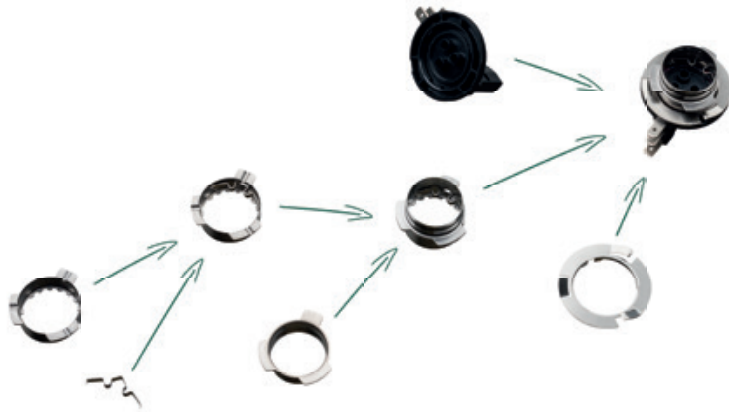
- > Laserschweißen
- > Widerstandsschweißen
- > Verpressen
- > Nieten
- > Montage direkt in der Tiefziehfertigung
- > Kunststoffumspritzen

Prüfvorgänge:

- > Wirbelstromprüfung
- > Oberflächenprüfung
- > Kameraprüfung
- > Maßprüfung
- > Funktionsprüfung
- > Sauberkeitsprüfung



Ausgewählte Fertigungsbeispiele



H15 Tagfahrlicht

Baugruppe bestehend aus 5 Komponenten

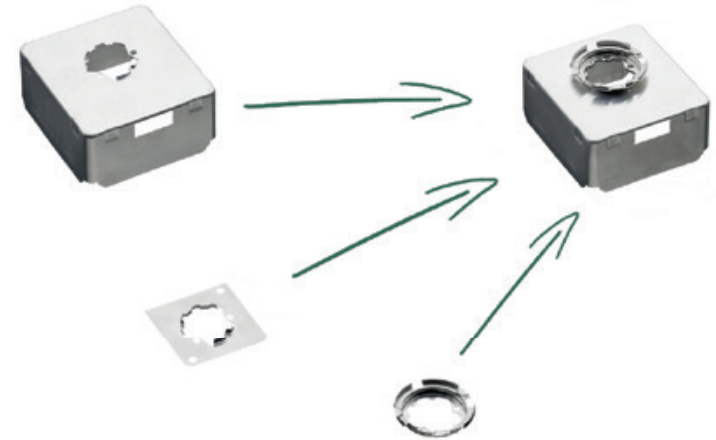
- > Fertigung hochpräziser Tiefziehteile
- > Fertigung hochpräziser Stanzbiegeteile
- > Einsetzen einer Radialfeder und einer Axialfeder
- > Montage der Tiefziehteile
- > Fügen der Metall- und Kunststoffteile
- > 100-Prozent-Prüfung des Montageprozesses und der Bauteilgeometrien
- > Einzelverpackung in Trays



Dämpfer im Hydrauliksystem

Baugruppe bestehend aus 2 Komponenten

- > Fertigung hochpräziser Tiefziehteile
- > Federstahlhärten
- > Hochpräzise Montage
- > Laserschweißen der Tiefziehteile
- > 100-Prozent-Prüfung u. a. der Schweißnaht



D5S Xenon-Autolampe

Baugruppe bestehend aus 4 Komponenten

- > Fertigung hochpräziser Tiefziehteile
- > Fertigung hochpräziser Stanzteile
- > Fügen und Verstemmen der drei Tiefzieh- und Stanzteile
- > 100-Prozent-Prüfung des Montageprozesses
- > Aufbringen eines Thermolabels
- > Einzelverpackung in Trays



STÜKEN
PRÄZISION IN METALL



Werke Deutschland

Stammsitz

Hubert Stüken GmbH & Co. KG
Alte Todenmanner Straße 42
31737 Rinteln
Deutschland
Tel. +49 5751 702-0
Fax +49 5751 702-188
info@stueken.de
www.stueken.de

Werk Rinteln Süd

Hubert Stüken GmbH & Co. KG
Industriegebiet Rinteln Süd
Stükenstraße 10
31737 Rinteln
Deutschland

Werk Nordamerika

Stueken, L.L.C.

137 Southchase Blvd.
Fountain Inn, SC 29644
USA
Tel. +1 864 862-0612
Fax +1 864 862-0614
info@stueken.com
www.stueken.com

Werk Tschechische Republik

Stueken s.r.o.

Kladská 1006/61a
500 03 Hradec Králové
Tschechische Republik
Tel. +420 493 030-111
Fax +420 493 030-112
info@stueken.cz
www.stueken.cz

Werk Volksrepublik China

Stueken Precision

Deep Draw Technology (Shanghai) Co., Ltd.
Wanhang Rd.33
Lingang Wanxiang City Industrial Park
Pudong New Area
201313 Shanghai
Volksrepublik China
Tel. +86 21 5804 1611
Fax +86 21 5804 2036
info@stueken.cn
www.stueken.cn